



ECO Crabe Digesteur

Réducteur de Biodéchets pour les restes alimentaires

EMK 100

Pour les établissements scolaire, de santé, restaurant d'entreprise, hôtel et restaurant...



Performance exceptionnelle

Reconnue dans le monde entier

Solution Responsable de traitement des biodéchets

Système complètement automatisé exporté dans le monde

Marque déposée avec une excellente efficacité, durabilité et sécurité

Les Avantages :

- Système automatisé par sa tablette tactile
- 90% de réduction en 24 heures
- Traitement des odeurs par catalyseur
- Aucun rejet d'eau
- Formulation enzymatique brevetée valable à vie
- Faible consommation d'énergie

- **Capacité** : 80-100 kg/jour
- **Dimension** sans la colonne lumineuse : 1750 x 1120 x 1235 mm
- **Poids** : 825 kg
- **Consommation électrique** : 2.80 kWh
- **Voltage** : 380/415V, 3 phases, 50/60Hz, Disjoncteur 32A, Courbe D
- **Mode de traitement** : traitement par micro-organisme en accéléré, en une seule fermentation (Breveté)
- **Temps de traitement** : 24 heures
- **Traitement des odeurs** : par catalyseur métallique

Réduction des coûts (stockage, collecte, valorisation)

Réduction du temps et de la pénibilité de gestion

Réduction des émissions de CO2 et de GES