

Réducteur de Biodéchets pour les restes alimentaires en distribution et en restauration



ECO Crabe

DIGESTEUR



**Performance exceptionnelle
Reconnue dans le monde entier**

Solution écologique de traitement des biodéchets.
Système complètement automatisé exporté dans le monde.

Marque déposée avec une excellente efficacité, durabilité et sécurité.

Les Avantages

- Système automatisé par sa tablette tactile
- 90% de réduction en 24 Heures
- Traitement des odeurs par catalyseur
- Aucun rejet d'eau
- Formulation Enzymatique brevetée
- Remplissage des déchets séquentiels
- Faible consommation d'énergie

Activités : Distribution alimentaire, cuisines centrales, restauration collective, cantine, cafétéria,...

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité de traitement journalier	40-50 kg /Jours
Puissance électrique	380/415V, 3 phases, 50/60Hz, Disjoncteur 20A, Courbe D
Mode de traitement	Traitement par micro-organisme en accéléré, en une seule fermentation (Breveté)
Temps de traitement	24 Heures
Traitement des odeurs	Par catalyseur métallique
Consommation électrique	1.50 kWh
Poids	480 kg
Dimensions sans la colonne lumineuse (LxPxH)	1220x990x1140

La spécification du produit ci-dessus est sujet à changement selon les conditions du fabricant.

EMK-50

Acquisition of patent Paten
tNo.10-1183135

Global Green Growth
Eco-friendly Company